

CD 50E

REVESTIMIENTOS

Manual Técnico



HunterDouglas 
Architectural



Projeto: Hospital de Vallenar, Chile

É uma solução arquitetônica para revestimento de trama linear formada por painéis estruturais Single Skin compostos por duas laterais reforçadas e uma nervura central trapezoidal. O produto foi desenvolvido para gerar continuidade nas fachadas e tetos por meio de um design elegante e diferenciado. Do ponto de vista prático, é fácil de instalar e oferece um invólucro estanque e resistente à ação do vento e da chuva.

O painel CD 50E conformado a frio é fabricado em Aluzinc de qualidade estrutural Gr. 255, de acordo com a norma europeia ASTM A792M, oferecendo alta resistência à corrosão e excelente desempenho estrutural.

Os painéis são conectados entre si e fixados à estrutura metálica diretamente ou utilizando uma estrutura auxiliar de nivelamento que garante o alinhamento necessário para obter um revestimento uniforme e contínuo. O sistema CD 50E é complementado por diversos acessórios de chapa metálica especialmente projetados para oferecer uma condução adequada da água da chuva, oferecendo cobertura completa da fachada ou do teto, mesmo nas volumetrias mais exigentes.



Projeto: Hospital de Vallenar, Chile

Design e inspiração

O revestimento CD 50E oferece ao arquiteto uma grande versatilidade ao projetar. A trama pode ser disposta de maneira vertical ou horizontal, adaptando-se às necessidades espaciais em ambientes infinitos.

O produto está disponível em acabamento liso e em uma ampla gama de cores usando um esquema de pintura de poliéster ou PVDF2, dependendo dos requisitos do projeto.



Área de aplicação

A sua utilização é ideal para a renovação de fachadas em aplicações residenciais, comerciais e industriais, podendo ser aplicado como cobertura e, de maneira geral, para revestir qualquer edifício onde uma cobertura arquitetônica rígida e hermética da mais alta qualidade seja necessária, integrando estética e funcionalidade.

Projeto: Fábrica Hunter Douglas, Chile

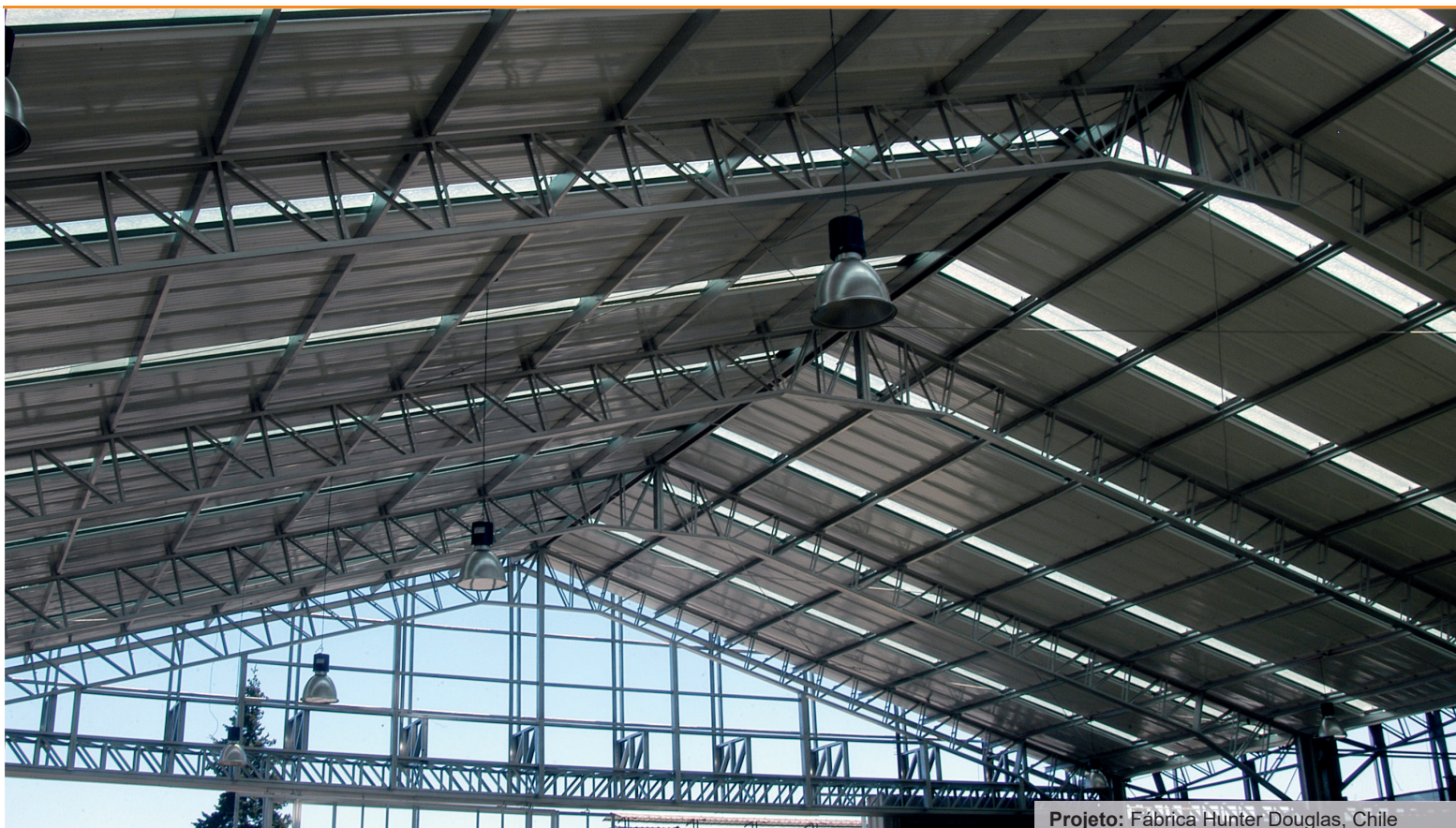
Sustentabilidade e desempenho

O revestimento CD 50E da Hunter Douglas contribui com a proteção do meio ambiente em função das suas considerações de fabricação e do seu desempenho na arquitetura, construindo ambientes mais eficientes e amigáveis:

- Alta classificação de reação ao fogo de acordo com a norma europeia ASTM E84.
- O produto contribui para a obtenção de créditos LEED™ V4 (Leadership in Energy & Environmental Design) para a certificação de projetos sustentáveis.
- Fabricado com 17,5% de material reciclado de acordo com o relatório GBC (Green Building Council).
- Materiais de baixa emissão.

Projeto: Fábrica Hunter Douglas, Chile





Projeto: Fábrica Hunter Douglas, Chile



Projeto: Fábrica Hunter Douglas, Chile

Serviços de Arquitetura e Engenharia

Ajudamos nossos parceiros comerciais com uma ampla gama de serviços de consultoria técnica e apoio para para arquitetos, instaladores e construtores, com recomendações de materiais, formas, dimensões, cores e acabamentos. Também ajudamos a criar propostas de design, visualizações e desenhos técnicos. Nossos serviços para instaladores oferecem planos detalhados e instruções de instalação.

Mais informações

Entre em contato com o nosso departamento de especificações para obter mais ajuda e assessoria sobre as possibilidades de design que as nossas aplicações podem criar.

Visite o nosso site: www.architectural.hunterdouglas.com.br

© Copyright

Os direitos autorais deste documento, com suas fotografias, desenhos, textos e planos correspondentes a Hunter Douglas N.V., Hunter Douglas Industries Switzerland GmbH, suas afiliadas ou subsidiárias. É proibida qualquer reprodução, digitalização, cópia, transcrição ou divulgação do texto, desenhos, fotografias e planos contidos neste documento.

Descrição do sistema

Painel destinado para utilização como revestimento e cobertura, destacando-se como característica principal a ausência de fixações visíveis, o que permite sua instalação em diversos tipos de projetos, garantindo total estanqueidade à estrutura e proporcionando uma solução visual limpa. O sistema de fixação está baseado em cliques de montagem. Não é necessário furar o painel já que o clipe se encaixa mediante uma trava mecânica.

Isométrico

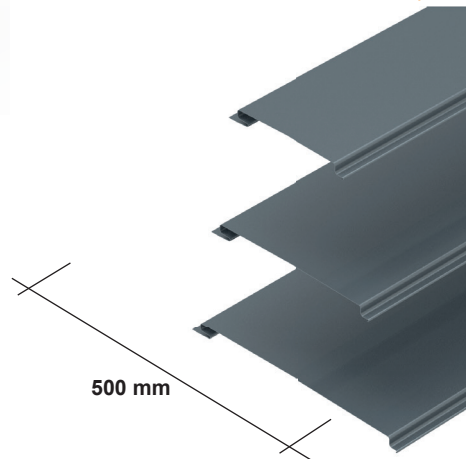


Foto do produto aplicado



1. Arremate superior.
2. Painel CD50E.
3. Arremate de canto
4. Arremate pingadeira.

Vista do painel



Dimensões, peso e desempenho					
Material	Espessura	Largura (Avanço)	Comprimento máximo	Peso (Kg/m2)	Desempenho (painéis/m)
Aluzinc	0,4 mm	500mm (sem trava- mento)	8000 mm	3,8	2
	0,5 mm		15000 mm	4,75	
	0,6 mm			5,7	
Reação ao Fogo					

A reação ao fogo dos revestimentos CD 50E pode ser semelhante ao desempenho das coberturas de Aluzinc com 0,7 mm de espessura, que apresentam as seguintes características de acordo com a norma ASTM E84.

- Índice de propagação de chamas: < 25 | Faixa [0 - 200].
- Índice de fumaça gerada: < 50 | Faixa [0 - 450].
- Classificação global: Classe A.

Eficiência energética

O produto contribui para a obtenção de créditos LEED™ V4 (Leadership in Energy & Environmental Design) para a certificação de projetos sustentáveis, nos seguintes pontos:

- MR (Materiais e Recursos): Reciclagem de materiais [17,5%].
- IEQ (Qualidade Ambiental Interna): Materiais de baixa emissão | Desempenho acústico

(*) Para informações específicas sobre o desempenho deste produto, consulte o departamento de especificações da Hunter Douglas.

Nota: O conjunto e seus componentes estão em constante processo de inovação e desenvolvimento, podendo, portanto, estar sujeitos a modificações. Recomenda-se consultar o departamento de especificação da Hunter Douglas.

Planimetria DWG disponível: www.hunterdouglaslatam.com

Resumo de Certificação



Alumínio 100% reciclável no final do seu ciclo de vida



Empresa certificada nas normas ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015

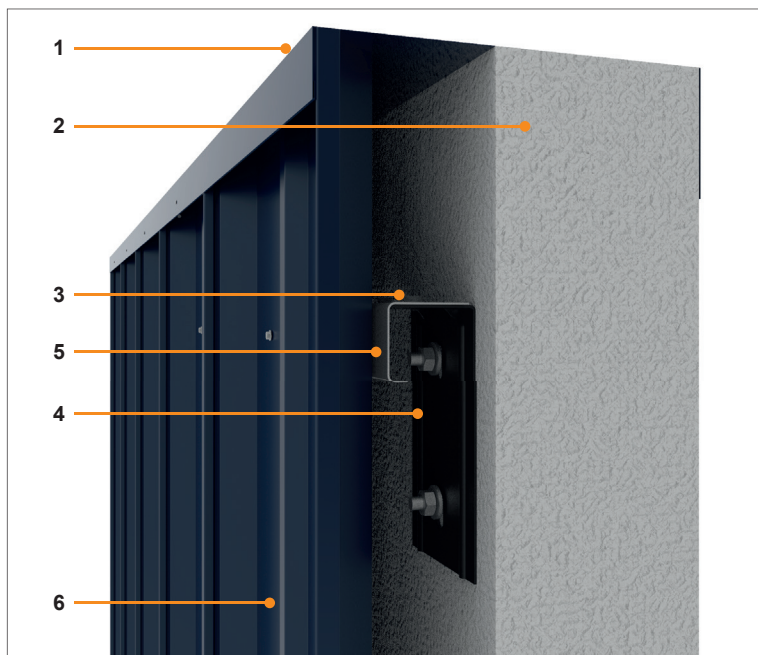


Contribuição para a Certificação LEED V4

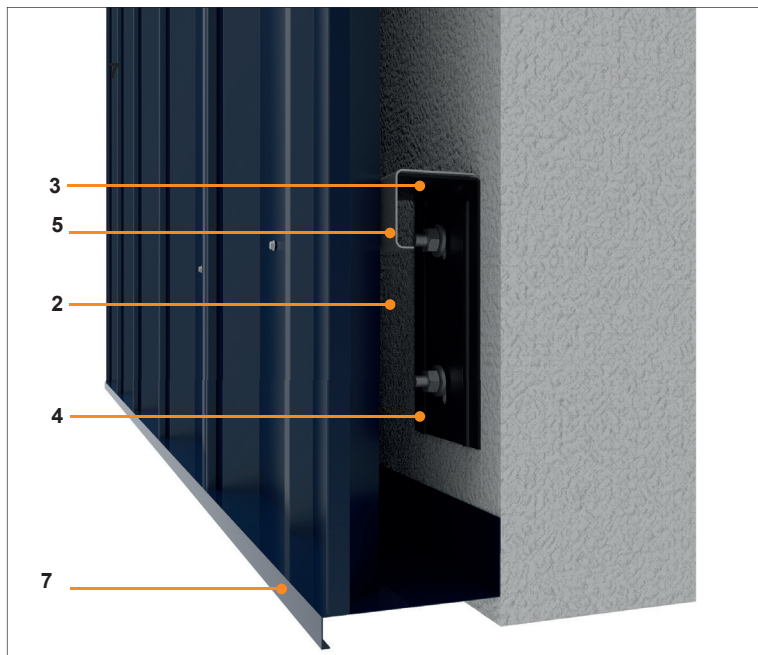
Detalhes

Corte de perspectiva

Detalhe 1



Detalhe 2



Digitalize a página com seu smartphone para visualizar o produto em realidade aumentada.

- | | |
|--|-------------------------------|
| 1. Arremate Superior. | 7. Janela conforme o projeto. |
| 2. Estrutura conforme o cálculo. | 8. Arremate Pingadeira. |
| 3. Fixação autoperfurante 10x5/8" HWH. | |
| 4. Suporte de ancoragem. | |
| 5. Subestrutura. | |
| 6. Painel CD50E. | |

Cores e Texturas

Feito sob encomenda



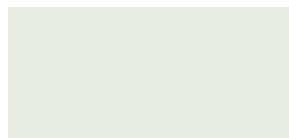
A Hunter Douglas oferece mais de 100 opções de cores e uma ampla variedade de acabamentos. Cores personalizadas podem ser fabricadas sob encomenda. Entre em contato com o departamento de especificação da Hunter Douglas para saber as quantidades e tempos necessários.

As cores neste manual são uma quantidade de referência para uso ilustrativo. Solicite uma paleta de amostras ao departamento de especificação para uma reprodução fiel da cor e textura antes da especificação e indique se o uso é interior ou exterior.

Cores Standard



Antracita 6926 Brillo 6



Blanco Colonial 6646



Blanco C. White 0280



Rojo Ferrari 7088 Brillo 45

Woodgrains



Álamo envejecido 6929



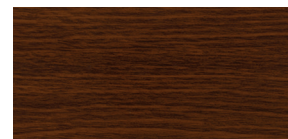
Alerce oxidado medio 6888



Alerce oxidado oscuro 6887



Castaño 6892



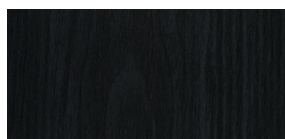
Cedro Americano 6894



Cedro Nativo 7416



Ciprés Chino 6889



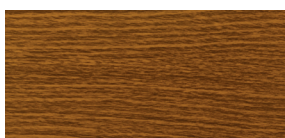
Ébano Negro 7521



Eucalipto 7468



Haya 7578



Roble 6893



Nogal Oscuro 6886

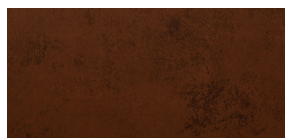
Mineralgrains



Acero Corten Claro 7681



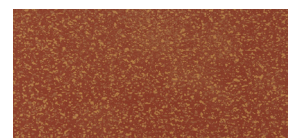
Acero Corten Corroído Oscuro 7680



Acero Envejecido Corten 7683



Acero Oxidado 7682



Arena 6969



Arenisca 7686



Café Claro 6970



Cobre Corroído 7678



Cobre Envejecido 7679



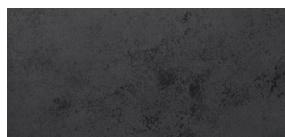
Colonia 7682



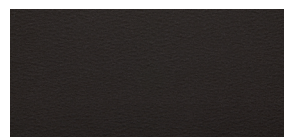
Concreto 7684



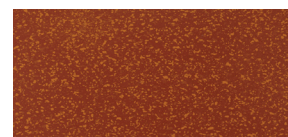
Cyan 6971



Mármol 7685



Notre Dame 7683



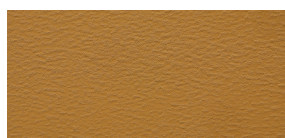
Ocre 6968



San Basilio 7684



Sevilla 7685



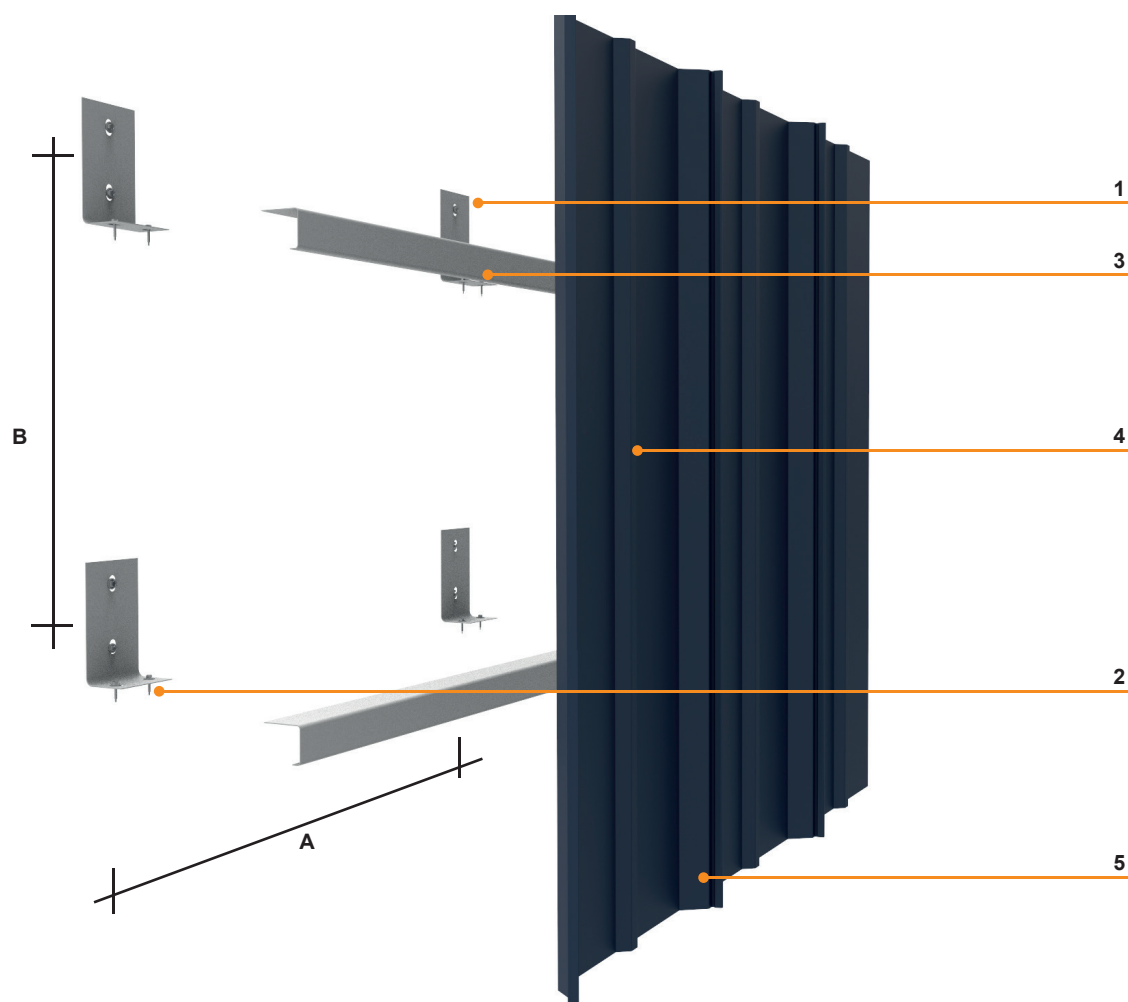
Siena 7686



Turquesa 6972

Sequência de montagem

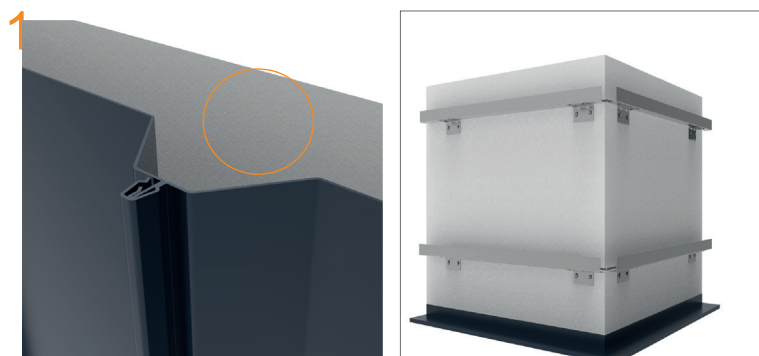
Painel de formato vertical



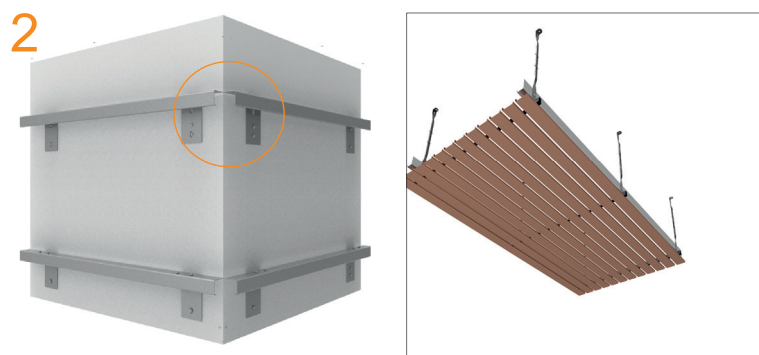
Distâncias entre suportes e fixações

Orientação do Painel	Comprimento máximo do painel	Máximo	
		A (Fixações)	B (vertical entre apoios)
Vertical	6000 mm	1200 mm	1500 mm
	15000 mm		

1. Suporte de ancoragem.
2. Fixação autoperfurante 10x5/8" HWH.
3. Subestrutura de nivelamento.
4. Painel CD50E.
5. Rebite POP.



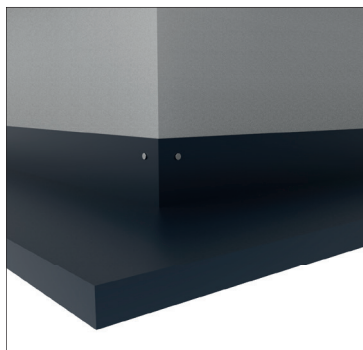
1. Fixe as ancoragens de apoio sobre a estrutura, de acordo com o projeto e utilizando fixação autoperfurante.



2. Instale a subestrutura de nivelamento nas ancoragens de suporte utilizando uma fixação autoperfurante 10x5/8" HWH.

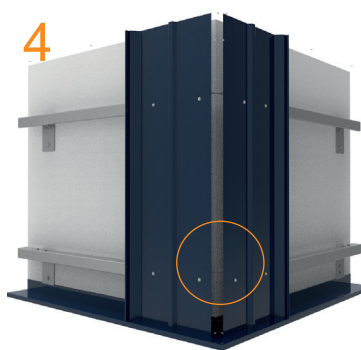
Sequência de montagem

3



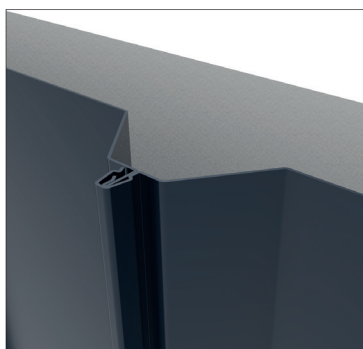
Instale o arremate pingadeira e o arremate de canto sobre a subestrutura usando parafusos autoperfurantes 10x5/8" HWH.

4



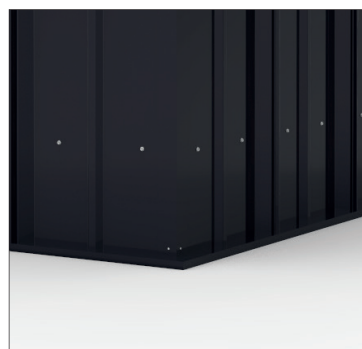
Instale o primeiro Painel no canto, cobrindo o Arremate de Canto.

5



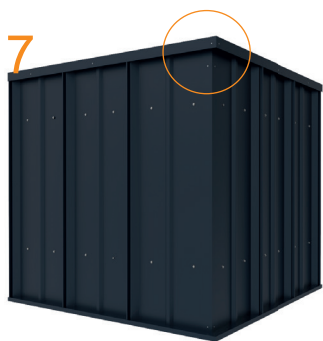
Instale o próximo Painel sob o primeiro painel, garantindo a fixação entre eles e os cliques das travas do painel.

6

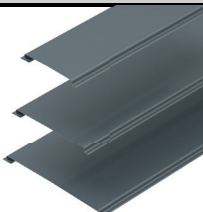
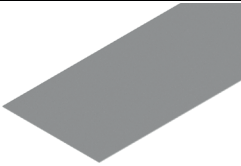


Instale o Arremate de Canto sobre a subestrutura usando parafusos autoperfurantes 10x5/8" HWH, cobrindo o Arremate de Canto.

7



Instale o último Painel e, se necessário, corte-o em previamente campo para adaptá-lo ao projeto. Instale o Arremate Superior cobrindo a parte superior dos painéis e o Arremate de Canto.

Componentes						
Componente	Código	Descrição	Dimensões	Espessura	Material	Acabamento
	003356	PAINEL CD50 E	500 mm (avanço) x Comprimento máximo de 8m e 15m	0,4 - 0,5 - 0,6mm	Aluzinc	Pintado e Liso
	003114	LÂMINA 605mm CD50E	605 mm	0,4-0,5-0,6 mm	Aluzinc / Aço corten	Pintado e Liso

Nota:

O comprimento dos painéis ou bandejas pode ter uma tolerância de 1 mm a 3 mm.

Hunter Douglas recomenda por padrão o uso de fixadores e âncoras de aço inoxidável para aplicações externas e para aplicações internas expostas a condições de alta umidade e condensação. As fixações com outra especificação devem ser as recomendadas pelos fabricantes destas de acordo com a situação de cada obra.

Manutenção e limpeza

O revestimento 50E da Hunter Douglas utiliza materiais de alta qualidade, revestimentos amplamente testados e de fácil manutenção. Dependendo das condições climáticas da região, a chuva pode lavar o edifício de maneira muito efetiva. No entanto, este processo natural pode ser complementado por meio da lavagem da cobertura/fachada de maneira periódica por hidrolavagem. Um agente de limpeza suave (pH neutro), como álcool etílico, pode ser usado, se necessário, para eliminar bactérias e vírus. Nunca utilize agentes de limpeza agressivos ou substâncias gordurosas. Antes de limpar os painéis, recomenda-se realizar um teste em uma área menos visível. A periodicidade da limpeza dependerá das condições ambientais da aplicação (poeira, umidade, etc.).

CD50E